

CLOUPUR Rapid

dvojsložkový polyuretánakrylátový lak

technické údaje

Charakteristika

Rýchloschnúci a rýchlo brúsiteľný dvojsložkový vrstvomý lak na báze polyuretánakrylátu. Vhodný na základné aj vrchné lakovanie.

- ľahko spracovateľný striekaním
- rýchlo schnúci a dobre brúsiteľný
- rýchla strojová brúsiteľnosť
- odolný bielizidlu (odolnosť peroxidu vodíka)
- dobre svetlostály
- tvrdý a trvale elastický
- odolný mäkkému PVC tesneniu (odolnosť PVC)

Oblasť použitia

Používa sa na lakovanie silno zaťažovaného povrchu dreveného nábytku každého druhu a súvisiacich dielcov vo vnútornom prostredí, ktorý má byť odolný namáhaniu, poškrabaniu a zaťaženiu chemikáliami. Vhodný najmä na lakovanie pórovitých dreív, vytvára atraktívny pórovitý obraz, rýchla brúsiteľnosť, stohovateľnosť je možná už po jednom dni schnutia.

Dá sa použiť taktiež na zvýšenie chemickej a mechanickej odolnosti (odolnosť poškrabaniu kovovým predmetom, tzv. prstienková odolnosť) plôch lakovaných farebnými krycími lakmi.

Je použiteľný taktiež na drevách bielených peroxidom vodíka alebo bielizidlom CLOU Bleichmittel, bez rizika nežiaduceho zafarbenia.

Spracovanie / Aplikácia



metóda nanášania:	nádobková pištoľ	airmix
Ø trysky (mm)	1,5-1,8	0,23
tlak vzduchu pri striekaní (bar)	2,5-3,5	80-100
nanášané množstvo (g/m ²):	100	100
výdatnosť (m ² /liter):	5	5

Technické údaje

pomer miešania:	10:1 s tvrdidlom CLOUPUR - Härter
doba spracovateľnosti pri 20°C:	3 hodiny
viskozita na spracovanie: pripravené na priame použitie	
viskozita:	~ 20 sek / DIN 4mm
hustota (g/cm ³):	~ 0,900
DIN EN ISO 2813	hodvábne matný
stupeň lesku pod uhlom 60°	~ 20 GE
stupeň lesku pod uhlom 85°	~ 50 GE

Schnutie

(pri teplote 20°C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50%)

na prach:	15 minút
na ďalšie prelakovanie:	2 hodiny
na stohovanie:	1 deň
strojová brúsiteľnosť:	ca. 3 – 4 hodiny

Čistenie

Náradie ihneď po použití umyte riedidlom CLOUPUR-Verdünnung alebo čistiacim riedidlom CLOU Reinigungsverdünnung.

Skladovanie / Likvidácia

Skladujte v dobre uzavretých originálnych obaloch v suchu a chlade, chráňte pred mrazom. Pri likvidácii náterovej látky a jej odpadov postupujte v zmysle Zákona o odpadoch. Najvhodnejším spôsobom zneškodňovania týchto odpadov je spaľovanie v spaľovni odpadov. Obaly znečistené zvyškami náterovej látky ukladať na vhodné skládky odpadov prípadne po dôkladnom prečistení sa použité obaly môžu recyklovať. Katalógové číslo odpadu podľa Európskeho katalógu: 08 01 11 (upraví sa podľa regionálnych predpisov pre likvidáciu odpadu). Trvanlivosť v uzavretom originálnom balení: 3 roky

Bezpečnostné upozornenia

Nevylievajte do kanalizácie a zabráňte úniku do spodných a povrchových vôd (stupeň nebezpečenstva pre vodu 2). Uchovávajte mimo dosah detí. Pri nehode okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a predložte balenie alebo etiketu.

Tvrdidlo CLOUPUR-Härter a namiešaná laková zmes obsahujú izokyanáty, ktoré môžu dráždiť pokožku a dýchacie cesty alebo vyvolávať senzibilizáciu a alergické reakcie. V priebehu spracovania a zasychania zaistíte prívod čerstvého vzduchu, výpary nevdychujte. Pri nedostatočnom vetraní použite respirátor. Alergici a osoby náchylné na ochorenia dýchacích ciest nesmú vykonávať práce s touto náterovou látkou.

Skúšobné normy

DIN 68861-1B (chemická odolnosť)

Objednávacie údaje

číslo výrobku:	
CLOUPUR Rapid hodvábne matný	19866.00000
CLOUPUR Rapid matný	19906.00000
tvrdidlo CLOUPUR-Härter	1979.00000
riedidlo CLOUPUR-Verdünnung	34.00000

CLOUPUR Rapid

dvojložkový polyuretánakrylátový lak

návod na spracovanie

Príprava povrchu

Povrch dreva určený na opracovanie musí byť úplne suchý, bez špiny, oleja, tuku a zbavený brúsneho prachu.

Morenie

Na morenie sú vhodné všetky moridlá CLOU (okrem voskových moridiel Wachsbeize). Predpokladom je, že sa moridlo bude spracovávať a bude zasychať podľa príslušného predpísaného pracovného postupu. Na zvýšenie stálosti farieb pri kritických tónoch morenia odporúčame primiešať do hotovej namiešanej lakovej zmesi prídavok 5% absorbéru UV žiarenia UV-Absorberzusatz 4471.

Spracovanie / Aplikácia

(pri teplote opracovávaného objektu > 15°C,
pri vlhkosti dreva 8 – 12%)

Brúsenie dreva brusivom so zrnitosťou 150.
Pred použitím lak CLOUPUR Rapid a tvrdidlo CLOUPUR-Härter dobre rozmiešajte.

Na lakovanie vytvorte nasledujúcu zmes:

10 dielov	laku CLOUPUR
1 diel	tvrdidla CLOUPUR-Härter
10-20%	riedidla CLOUPUR -Verdünnung

Na dosiahnutie optimálnej tvrdosti a zaťažiteľnosti hotového lakového filmu presne dodržte miešací pomer zmesi. Najskôr zmiešajte v čistej nádobe odmerané množstvo laku s odmeraným množstvom tvrdidla a dobre premiešajte. Musí byť zaručená rovnomerná zmes oboch komponentov. Potom opatrne vmiešajte riedidlo.

Lakovú zmes rovnakého pomeru použite na základné aj vrchné lakovanie.

Vytvrdzovanie povrchu

(pri teplote 20°C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50%)

Po dobe schnutia najmenej 2 hodiny pred ďalším lakovaním vykonajte ľahký medzibrus brusivom zrnitosti 240/280 a dôkladne odstráňte brúsny prach.

Vrchné lakovanie

Na lakovanie silno zaťažených povrchov sú potrebné tri lakové vrstvy. V tomto prípade odstavte už dvakrát lakovaný dielec na schnutie 3 – 4 hodiny, potom dôkladne prebrúste plochu brusivom zrnitosti 240/280 a prelakujte treťou vrstvou laku.

Po jednodňovom schnutí pri dobrej cirkulácii a výmene vzduchu je lakovanie vytvrdené na stohovanie alebo montáž.

Úplné preschnutie a najvyššia chemická odolnosť lakovaného povrchu sa dosiahne po 12-14 dňoch.

Upozornenie

Po každom medzibruse pokračujte hneď v ďalších pracovných krokoch.

Všetky tieto informácie majú a môžu len nezáväzne poradiť. Zakladajú sa na našich testoch a praktických skúsenostiach. Aplikáciu je potrebné vždy prispôsobiť konkrétnym pracovným podmienkam. Všetky skôr vydané technické listy týmto strácajú svoju platnosť.